# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

																	12 14				
				*								y land			¢.				ï		6 (c) 6 (c) 1 (c)
f S S					* * <b>*</b> *					i a					.5.5.		••				
							-4.				<u>.</u>										
		.* <sup>1</sup> #		12 1 81										ζ.							
											12	ŝ. v									
				•																	
																				,	
											•										
																					a a
		ar a																		. :	
									r F						. •						
			.*																-		,
										•											
	3			:					,	ă.											
						1 (44)		*		3 3			\$ 1.50 \$ 1.50 \$ 1.50								
						1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1						*			w.	e <sup>2</sup>					5 - -

#### EUROPEAN PATENT OFFICE

#### Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

07208466

**PUBLICATION DATE** 

11-08-95

APPLICATION DATE

24-01-94

APPLICATION NUMBER

06005641

APPLICANT: THK KK;

INVENTOR:

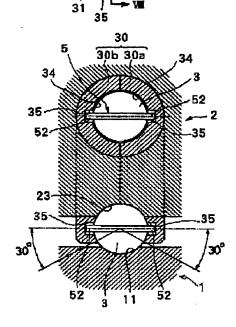
NAGASAWA TOSHINORI;

INT.CL.

F16C 29/06

TITLE

: LINEAR GUIDE DEVICE



30b(30)

32

ABSTRACT: PURPOSE: To enable balls retained and arranged in a ball chain to be circulated smoothly without meandering in an infinite circulation path of a sliding base and reduce generation of noise as well as attain a smooth operation by inserting a flange parts formed at both sides of ball chain into a guide groove formed on the inner circumferential face of pipe body.

> CONSTITUTION: In load paths 31, 32 having flange parts 52 protruding both sides of balls 3 in a ball chain 5, and in a direction changer 33, balls are inserted in a guide groove 35 formed at a pipe body 30 so that they are circulated without meandering while being led by the groove. It is thus possible to prevent the balls 3 between the path 31 and a direction changing path 33 from striking against the entrance of the direction changing path 33 and a rail 1.

COPYRIGHT: (C)1995,JPO

The Park La

387

#### (19)日本園特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

### 特開平7-208466

(43)公開日 平成7年(1995)8月11日

(51) Int.CL\*

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

F 1 6 C 29/06

8207 - 3 J

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 6 頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特顯平6-5641

平成6年(1994)1月24日

(71)出願人 390029805

テイエチケー株式会社

東京都品川区西五反田3丁目11番6号

(72)発明者 佐藤 学

東京都品川区西五反田3丁目11番6号、テ

イエチケー株式会社内

(72)発明者 長沢 利典

東京都品川区西五反田3丁目11番6号、テ

イエチケー株式会社内

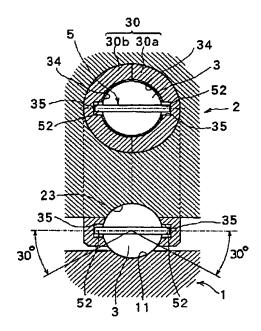
(74)代理人 弁理士 成瀬 勝夫 (外2名)

#### (54)【発明の名称】 直線案内装置

#### (57)【要約】

【目的】軌道レールと、ポールを介して上記軌道レール に摺動自在に組み付けられると共に、上記ボールが転動 する無限循環路が形成された摺動台と、上記ボールが所 定の間隔で且つ回転自在に保持され、多数のボールを保 持した状態で上記無限循環路に収容されるボールチェイ ンとから構成される直線案内装置において、ボールチェ インに保持配列されたボールが摺動台の無限循環路内を 蛇行することなく円滑に循環し、以て騒音の発生が少な く動作の滑らかな直線案内装置を提供する。

【構成】ボールチェイン5の両側にはボール3の配列方 向に沿って仲びる鉧部52を形成する一方、上記摺動台 2の無限循環路を無端状のパイプ体30で形成し、この パイプ体30の内周面には上記ポールチェイン5の鍔部 5 2が挿入される凹状の案内溝35を形成したことを特 徴とする。



10

1

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 軌道レールと、ボールを介して上記軌道 レールに摺動自在に組み付けられると共に、上記ポール が転動する無限循環路が形成された摺動台と、上記ボー ルが所定の間隔で且つ回転自在に保持され、多数のボー ルを保持した状態で上記無限循環路に収容されるポール チェインとから構成される直線案内装置において、

上記ボールチェインの両側にはボールの配列方向に沿っ て伸びる鍔部を形成する一方、上記摺動台の無限循環路 を無端状のパイプ体で形成し、このパイプ体の内周面に は上記ポールチェインの鍔部が挿入される凹状の案内湾 を形成したことを特徴とする直線案内装置。

【請求項2】 請求項1記載の直線案内装置において、 上記パイプ体は、略半円状のボール案内面を有するパイ プ半体を繋ぎ合わせて形成され、ボール転動方向の両側 において上記パイプ半体の繋ぎ目が互いに異なる位置に 形成されることを特徴とする直線案内装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、各種産業機械のスライ 20 ド部に使用される直線案内装置に係り、詳細には、摺動 台に形成された無限循環路に多数のボールを配列するに 当たり、これらポールが所定の間隔で保持配列されたボ ールチェーンを上記無限循環路に組み込むようにした直 線案内装置の改良に関する。

[0002]

【従来の技術】特開平4-341608号公報等には、 ボールチェインを利用した直線案内装置が提案されてい る。具体的には、ペッド等の固定部に配設される軌道レ ールと、ボールを介して上記軌道レールに摺動自在に組 30 み付けられると共に、上記ポールが転動する無限循環路 が形成された摺動台とから構成され、上記ポールはポー ルチェインによって所定の間隔で且つ回転自在に保持さ れた状態で上記無限循環路に配列されている。

【0003】ここで上記無限循環路とは、ボールが摺動 台と軌道レールとの間に挟み込まれる負荷通路と、この 負荷通路に対応した無負荷通路と、上記負荷通路と無負 荷通路とを連結する方向転換路とから構成されており、 ボールは上記ボールチェインによる位置規制を受けなが らこの無限循環路内を転動している。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】ところで、上記ボール チェインはこれを無端状に連結したのでは無限循環路へ の挿入が不可能となるため、その両端を連結することな く無限循環路に収容されている。このため、ボールチェ インの両端に位置するボールはその他のボールに比較し て無限循環路内で蛇行し易く、上記負荷通路から方向転 換路に突入する際に方向転換路の入口に衝突し、あるい は上記方向転換路から負荷通路に突入する際に軌道レー

れると共に騒音が発生するという問題点があった。

【0005】本発明はこのような問題点に鑑みなされた ものであり、その目的とするところは、ボールチェイン に保持配列されたボールが摺動台の無限循環路内を蛇行 することなく円滑に循環し、以て騒音の発生が少なく動 作の滑らかな直線案内装置を提供することにある。

[0006]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に、本発明の直線案内装置は、軌道レールと、ボールを 介して上記軌道レールに摺動自在に組み付けられると共 に、上記ボールが転動する無限循環路が形成された摺動 台と、上記ボールが所定の間隔で且つ回転自在に保持さ れ、多数のボールを保持した状態で上記無限循環路に収 容されるポールチェインとから構成され、上記ポールチ ェインの両側にはボールの配列方向に沿って仲びる鍔部 を形成する一方、上記摺動台の無限循環路を無端状のパ イプ体で形成し、このパイプ体の内周面には上記ボール チェインの鍔部が挿入される凹状の案内溝を形成したこ とを特徴とするものである。

【0007】このような技術的手段において、上記パイ ブ体は略半円形状のポール案内面を有するパイプ半体を 繋ぎ合わせて形成するのが好ましく、このようにすれば 合成樹脂の射出成形により上記案内溝を有するパイプ半 体を精度良く且つ容易に製作することができる。

【0008】また、上記パイプ半体を繋ぎ合わせて無限 循環路を構成する場合には、該パイプ半体の繋ぎ目がボ ール転動方向の両側において互いに異なる位置に形成さ れるのが好ましい。このようにして無限循環路を構成す れば、ポールチェインの両側に形成された鍔部のうち、 一方の鍔部がパイプ半体の繋ぎ目に引っ掛かるようなこ とがあっても、他方の鍔部は案内溝によって確実に案内 されているので、パイプ体の内部におけるボールチェイ ンの循環運動を円滑に行うことができる。

【作用】本発明によれば、ボールチェインの両側に形成 した鍔部はパイプ体の内周面に形成された案内溝に挿入 されているので、ボールチェインは上配案内滯にその動 きを規制されながら無限循環路内を移動する。このた め、ボールチェインに保持されたボールは無限循環路内 を蛇行することなく所定の軌道を循環するので、負荷通 路から方向転換路へ突入するポールが方向転換路の入口 に衝突するのを防止できる他、方向転換路から負荷通路 へ突入するボールが軌道レールと衝突するのを防止する こともできる。

[0 0 1 0]

【実施例】以下、添付図面に基づいて本発明の直線案内 装置を詳細に説明する。図1乃至図2は本発明の第一実 施例を示すものである。これら図において符号1は軌道 レールであり、その両側面及び上面には長手方向に沿っ ルに衝突したりするので、ボールの円滑な循環が妨げら 50 て計 4 条のボール転走溝 1 1 が形成されると共に、適宜

間隔をおいて固定ポルトの取付孔 1 2 が設けられてい る。また、符号2はチャネル状に形成されて上記軌道レ ール1に跨設された摺動台であり、その上面には可動体 (図示せず) の取付面21が形成されると共に、可動体 取付ポルト (図示せず) の螺合するポルト孔22が設け られている。

【0011】図3乃至図5に断面図を示すように、上記 **摺動台2は、負荷ポール溝23が形成されたスライドプ** ロック20と、このスライドプロックに組み付けられて ポール3の無限循環路を形成するパイプ体30と、この 10 パイプ体30を覆うようにして上記スライドプロック2 0に取り付けられるパイプカパー40とから構成されて

【0012】先ず、上記スライドブロック20に形成さ れた負荷ポール溝23は軌道レール1に形成された各ポ ール転走溝11に対向して形成されており、これら負荷 ボール溝23とボール転走溝11との間には多数のボー ル3が挟み込まれ、上記スライドプロック20に作用す る荷重を負荷しながら転勁している。この実施例におい て各ポール転走溝11を転走するポール3の接触角は、 軌道レール1の両側面を転走するボール3の接触角がス ラスト方向に対して30°をなしており、軌道レール1 の上而を転走するボール3の接触角はラジアル方向と合 致している。また、上記スライドプロック20には負荷 ポール溝23と平行に上記パイプ体30の取付孔24が 貫通している。

【0013】上記負荷ボール溝23を転走するボール3 は合成樹脂製のボールチェイン5に配列されており、そ のままの状態で上記パイプ体30の全周に収容されてい の間隔で配列された多数の間座51を一対の鍔部52で 相互に連結したものであり、互いに隣接する間座51の 間にボール3が収容されるようになっている。上記間座 51にはポール3の球面の一部を包持する凹球面51a が形成されており、ポール3は互いに向かい合った凹球 面51aに挟み込まれている。これにより、ボール3は 互いに隣接する間座51の間から抜け落ちることなく、 且つ、回転自在にボールチェイン5に配列されている。

【0014】一方、上記ポールチェイン5が収容される パイプ体30はポール3の負荷域に対応した負荷通路部 31、スライドプロック20のパイプ体取付孔24に嵌 合する無負荷通路部32、及び上配負荷通路部31と無 負荷通路部32とを連結する方向転換路部33とを備え て無端状に形成されており、上記負荷通路部31にはボ ール3を上記負荷ポール溝23及びポール転走溝11に 接触させるための長孔が形成されている。

【0015】図5に示すように、このパイプ体30は略 半円状のポール案内面34を有する一対のパイプ半体3 0a. 30bを繋ぎ合わせて形成されている。すなわ ち、バイプ半体30a,30bを互いに対向させて組合 50

せた後、その無負荷通路部32をスライドプロック20 のパイプ体取付孔24の両端開口へ夫々挿入し、無負荷 通路部32の先端を上配パイプ体取付孔24の内部で互 いに当接させてパイプ体30が組立てられる。

【0016】図7乃至図9にその詳細を示すように、各 パイプ半体30a,30bのポール案内面34の中央に はポールの転動方向に沿って凹状の案内構35が形成さ れており、パイプ体30の内部に収容した上記ポールチ ェイン5の鍔部52が挿入されるようになっている。従 って、ポールチェイン5はその両側の跨部52が常に上 記案内溝35に保持されており(図11参照)、該案内 溝35の描く軌道を外れることなくパイプ体30の内部 を循環する。

【0017】また、上配パイプ半体30aはその負荷通 路部31及び無負荷通路部32の長さがパイプ半体30 bよりも長く形成されている。従って、これらパイプ半 体30a,30bを繋ぎ合わせて形成されたパイプ体3 0については、パイプ半体30a、30bの繋ぎ目がボ ール転動方向の両側において互いに異なる位置に形成さ 20 れることになる。これにより、ポールチェイン5の両側 に形成された鍔部52,52のうち、一方の鍔部52が バイプ半体30a,30bの繋ぎ目に引っ掛かるような ことがあっても、他方の鍔部52は案内溝35によって 保持案内されているので、パイプ体の内部におけるボー ルチェインの循環運動を円滑に行うことができる。

【0018】更に、図10に示すように、上記パイプカ パー40は概ねスライドプロック20の移動方向の断面 形状と合致しており、スライドブロック20の端面と接 する内面側には上記パイプ体30が嵌まり込む凹部41 る。このボールチェイン5は、図6に示すように、所定 30 がスライドプロック20側の各の負荷ボール溝23に対 応して形成されている。尚、同図において符号44はス ライドプロック20に螺合する結合ポルト43の貫通孔 である。

> 【0019】このパイプカバー40はゴム及びエンジニ アリングプラスチック等の材質で形成されており、スラ イドブロック20の端面に取り付けられて四つのパイプ 体30を同時に覆った際に、一のパイプ体30のスライ ドブロック20に対する取付誤差が他のパイプ体30に 伝播してその位置決めに悪影響を及ぼすのを防止してい る。また、図1乃至図3あるいは図10に示すように、 このパイプカパー40の外面側には軌道レール1と密着 するシール部12が突出形成されており、摺動台2の内 部に座芥が進入するのを防止している。

> 【0020】そして、以上のように構成された上記摺動 台2は、図5に示すように、対向する一対のバイプ半体 30a, 30bをスライドプロック20のパイプ体取付 孔24の両端開口より挿入してパイプ体30を組み立 て、この組立てと同時にポールを配列したポールチェイ ン5をパイプ体に挿入し、この後に上記パイプカパー4 0を上記パイプ体30の上から結合ポルト43によって

5

スライドブロック20に固定して組み立てられる。

【002-1】図1-1はパイプ半体30a,~30bを組み合わせて構成した上記パイプ体30の内部におけるボール3の転動状態を示すものである。このように、ボールチェインはボール3の両側に突出している鍔部52が負荷通路31及び無負荷通路32において、更には図示外の方向転換路33においても、パイプ体30に形成された案内溝35に挿入されているので、パイプ体30の内部を案内溝35に導かれて蛇行することなく循環する。

【0022】従って、ボールチェイン5に配列されたボ 10 ール3もバイブ体30の内部を蛇行することなく所定の 軌道に沿って循環するので、負荷通路31と方向転換路33との間を出入りするボール3が方向転換路33の入口に衝突したり、あるいは軌道レール1と衝突したりするのを防止することができる。これにより、ボールの循環が円滑なものとなり、摺動台の軌道レールに対する運動が滑らかなものとなる他、ボールの循環によって発生する騒音を低減することができるものである。

#### [0023]

【発明の効果】以上説明してきたように、本発明の直線 20 案内装置によれば、ボールチェインの両側に形成した鍔部をパイプ体の内周面に形成した案内溝に挿入し、この案内溝によってパイプ体の内部におけるボールチェインの循環を案内するようにしたので、ボールチェインに保持配列されたボールが摺動台の無限循環路内を蛇行することなく円滑に循環し、摺動台と軌道レールとの相互間

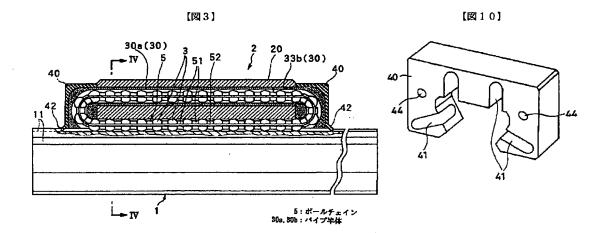
の滑らかな直線運動が得られる他、騒音の発生を可及的 に防止することが可能となる。

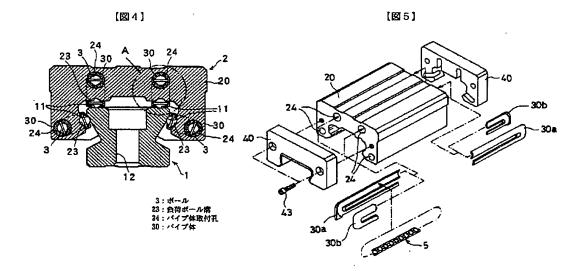
#### 【図面の簡単な説明】

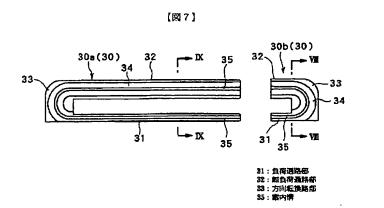
- 【図1】 本発明の直線案内装置の実施例を示す斜視図である。
- 【図2】 実施例に係る直線案内装置の正面図である。
- 【図3】 実施例に係る直線案内装置の側面図であり、 摺動台については図2の I I I - I I I 戦断面図である。
- 10 【図4】 図3のIV-IV線断面図である。
  - 【図5】 実施例に係る摺動台の分解斜視図である。
  - 【図6】 実施例に係るボールチェインの一部を示す平 面図、側面図及び正面図である。
  - 【図7】 実施例に係るパイプ半体を示す側面図である。
  - 【図8】 図7のVIII-VIII線断面図である。
  - 【図9】 図7のIX-IX線断面図である。
  - 【図10】 実施例に係るバイプカバーを示す斜視図である。

### 20 【図11】 図4のA部を示す詳細図である。【符号の説明】

1…軌道レール、2…摺動台、3…ボール、5…ボール チェイン、11…ボール転走溝、23…負荷ボール溝、 24…パイプ体取付孔、30…パイプ体、30a,30 b…パイプ半体、31…負荷通路部、32…無負荷通路 部、33…方向転換路部、35…案内溝、52…鍔部



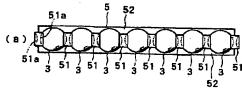


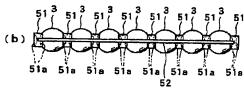


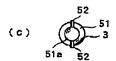
(6)

特開平7-208466

【図6】







62: 阿部

【図11】

